



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

1
2 Označení: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1,5 D52,0 PH-L045 ss nb

3 Postup svařování pWPS: 141 BW D52 t1,5 HL
4 Číslo dokladu: 11/165048
5 Jméno svářeče: [REDACTED]
6 Průkaz (ID svářeče): [REDACTED]
7 Druh průkazu: [REDACTED]
8 Datum a místo narození: 06.11.1977, Most
9 Zaměstnavatel: OSVČ
10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU
11 Odborné znalosti: vyhověl

Zkuš. org.:
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11/193/01180

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM5	FM5
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	52,0	≥ 26,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 10.12.2020

Platné do: 09.12.2023

Den vydání: 06.01.2021

Schválil: Ing. Zdeněk Balej

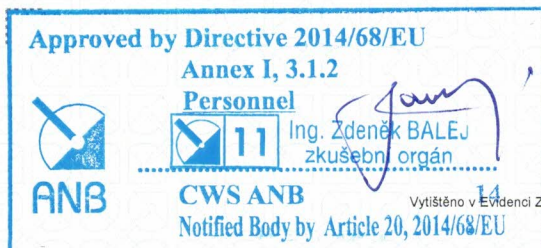
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



	English	Deutsch
1	QR Code	QR kode
2	Designation(s)	Bezeichnung(en)
3	WPS – Reference	WPS – Bezug
4	No.	Nr.
5	Welder's name	Name des Schweißers
6	Identification	Legitimation
7	Method of identification	Art der Legitimation
8	Date and place of birth	Geburtsdatum und -ort
9	Employer	Arbeitgeber
10	Code/testing standard	Vorschrift/Prüfnorm
11	Job knowledge: Acceptable/Not tested	Fachkunde: Bestanden/Nicht bestanden
12	Test piece, Range of qualification	Prüfstück, Geltungsbereich
13	Welding process(es)	Schweißprozess(e)
14	Type of current and polarity	Stromart und Polung
15	Product type (plate or pipe)	Produktform (Blech oder Rohr)
16	Type of weld/supplementary weld	Nahtart
17	Parent material group(s)/subgroups	Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) des Grundwerkstoffs
18	Filler material (Designation)	Schweißzusatz (Bezeichnung)
19	Filler material group(s)	Werkstoffgruppe(n) des Schweißzusatzes
20	Shielding gas	Schutzgas
21	Auxiliaries	Hilfsstoffe
22	Material thickness (mm)	Werkstoffdicke (mm)
23	Outside pipe diameter (mm)	Rohr Außendurchmesser (mm)
24	Welding position	Schweißposition
25	Weld details	Schweißnahteinheiten
26	Revalidation of welder qualification	Verlängerung der Qualifikation
27	Type of test, Performed and accepted, Not tested	Prüfungsart, Ausgeführt und bestanden, Nicht geprüft
28	Visual testing	Sichtprüfung
29	Radiographic testing	Durchstrahlungprüfung
30	Ultrasound testing	Ultraschallprüfung
31	Macroscopic examination	Makroskopische Untersuchungen
32	Fracture test	Bruchprüfung
33	Bend test	Biegeprüfung
34	Notch tensile test	Kerbzugprüfung
35,36	If it is required, see on appendix	Siehe die Beilage
37,38	Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years	Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre